

# Löten

## Anleitung in kurzen Schritten

Diese Anleitung soll dazu dienen einem in kurzen Schritten zu erklären, wie man richtig lötet. Die Schritte sind grob gewählt und dienen somit nur dazu sich am Anfang einarbeiten zu können. Erst nach einer gewissen Zeit lernt man sauber zu löten, was viel Übung mit der Lötstation mit sich bringt. Demnach gilt das Motto „Learning by doing“.



### Inhaltsverzeichnis

1.Lötstation einschalten und die Temperatur einstellen .....	2
2.Die Komponente in die richtige Stelle einfügen.....	2
3.Das Lötzinn erhitzen und verteilen .....	3
4.Die Lötstellen trocknen und die überstehenden Drähte abschneiden .....	3
5.Gefahren.....	3

## 1. Lötstation einschalten und die Temperatur einstellen

Zuerst soll man die Lötstation einschalten und auf die richtige Temperatur stellen, 350°C sollten eigentlich reichen. Man kann die Temperatur aber beliebig einstellen.



## 2. Die Komponente in die richtige Stelle einfügen

Die Bauteile, die man hat, sollte man nacheinander an die richtige Stelle setzen und anlöten. Man sollte aufpassen, dass alle Bauteile richtig eingesetzt sind, um nichts nachher beim Testen zu beschädigen oder zu verbrennen.



### 3. Das Lötzinn erhitzen und verteilen

Man sollte mit dem LötKolben an die Platine gehen und das Lötzinn an den Kolben halten. Dadurch fließt das Lötzinn an die richtige Stelle der Kupferbeschichtung.

Dies ist der wichtigste Schritt, man soll sehr gut aufpassen, dass das Lötzinn sich nicht mit einer anderen Stelle verbindet. Das kann die Platine nachher funktionsunfähig machen.

Wenn einem das trotzdem geschieht, nimmt man eine Lötabsaugpumpe, um das verflüssigte Lötzinn abzusaugen. Man sollte aber versuchen diesen Fehler nicht öfter zu wiederholen, da die Kupferbeschichtung auch anbrennen kann und die Platine dadurch defekt wird.



### 4. Die Lötstellen trocknen und die überstehenden Drähte abschneiden

Wenn man fertig mit dem Löten ist, sind die Lötstellen trocken. Meistens ragen noch Drähte über den Lötstellen aus der Platine heraus. Diese soll man mit einer Zange abschneiden.



### 5. Gefahren

- Man sollte aufpassen den LötKolben nicht mit der Hand zu berühren.
- Man sollte aufpassen, dass man die Lötdämpfe nicht einatmet.